

**Quanti alberi  
piantare...**

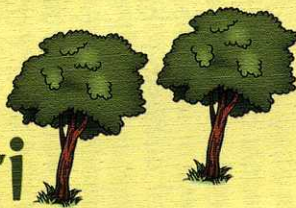
**...per compensare  
la CO<sub>2</sub> prodotta...**

**1 albero**



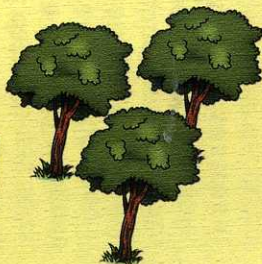
...da un **quotidiano** con  
inserto settimanale  
acquistato ogni giorno  
per 1 anno  
**(700 Kg di CO<sub>2</sub>)**

**2 alberi**



...da un **pendolare** che  
in un anno effettua  
200 volte una tratta  
di 150 Km complessivi  
A/R in **treno**  
**(1,4 ton di CO<sub>2</sub>)**

**3 alberi**



...dal **consumo annuo** di  
**elettricità** di **3 persone**  
che vivono insieme  
**(1,7 ton di CO<sub>2</sub>)**

**9 alberi**



...da un **pendolare** che  
in un anno effettua  
200 volte una tratta  
di 150 Km complessivi  
A/R in **auto**  
**(6 ton di CO<sub>2</sub>)**

**20 alberi**



...dal **consumo annuo** di  
**elettricità** in un **ufficio**  
con 10 dipendenti  
**(14 ton di CO<sub>2</sub>)**

O<sub>2</sub>